

PROCEDURE POUR LE NETTOYAGE/DEMOUSSAGE DES MONUMENTS

Nettoyage

Le nettoyage à haute pression est interdit.

Le lavage à l'eau à basse ou moyenne pression est probablement l'une des méthodes les plus couramment utilisées pour éliminer la saleté et autres salissures polluantes des bâtiments historiques en maçonnerie. Il est toujours recommandé de commencer par une très faible pression (100 psi ou moins), même avec un tuyau d'arrosage, puis d'augmenter légèrement la pression si nécessaire (généralement pas plus de 300-400 psi).

Nettoyage à la vapeur/à l'eau chaude sous pression. Le nettoyage à la vapeur est en fait un lavage à l'eau chaude à basse pression, car la vapeur se condense presque immédiatement à la sortie du tuyau. C'est une méthode douce et efficace pour nettoyer la pierre, en particulier les pierres sensibles aux acides. La vapeur est particulièrement utile pour éliminer les dépôts de saleté accumulés et les matières végétales séchées, comme les tiges et les vrilles de lierre. Elle est également efficace pour nettoyer les détails en pierre sculptée et, elle ne produit pas beaucoup d'eau liquide.

Toute méthode de nettoyage à l'eau ne doit jamais être utilisée par temps froid ou en cas de risque de gel, car l'eau contenue dans la maçonnerie peut geler et provoquer des éclats et des fissures. Un mur de maçonnerie pouvant mettre plus d'une semaine à sécher après nettoyage, aucun nettoyage à l'eau ne doit être autorisé plusieurs jours avant la date moyenne des premières gelées, voire plus tôt si les prévisions météorologiques locales annoncent du froid.

Plus important encore, il est important de savoir que l'utilisation d'eau à trop haute pression, pratique courante pour le « nettoyage à haute pression » et le « nettoyage à haute pression », est très abrasive et peut facilement attaquer le marbre et autres pierres tendres, ainsi que certains types de briques. De plus, la distance entre la buse et la surface de la maçonnerie, le type de buse et le débit en gallons par minute (gpm) sont des variables importantes dans un processus de nettoyage à l'eau, qui peuvent avoir un impact significatif sur le résultat du projet. C'est pourquoi il est impératif de surveiller étroitement le nettoyage afin de s'assurer que les opérateurs n'augmentent pas la pression ou n'approchent pas trop la buse de la maçonnerie pour accélérer le processus. La présence de grains de pierre ou de sable dans les effluents de nettoyage au sol indique une pression d'eau trop élevée.

Un brossage avec des brosses à poils naturels ou synthétiques (jamais en métal, car elles peuvent abraser la surface et laisser des particules métalliques susceptibles de tacher la maçonnerie) peut aider à nettoyer les zones de maçonnerie particulièrement sales.

Demoussage

Nous recommandons l'emploi, aux choix de 2 produits dont nous connaissons l'efficacité et l'action sur les pierres (calcaires, granit, marbres...) :

- Moussec de Labo France
- Biotin T de CTS.

Pour ne pas réduire l'efficacité de ces produits, veillez à utiliser une eau peu chlorée.

Meilleures périodes d'application : Printemps et automne, mais reste efficaces lors des autres périodes. La température extérieure doit être comprise entre 10°C et 25°C. Ne pas appliquer en plein soleil, par temps de gel ou pluie menaçante dans les 48 heures. En cas de forte température, bien mouiller le support la veille et appliquer tôt le lendemain.

- 1) Dans le cas où la pierre est fortement noircie, verdie, avec ou sans présence de mousse (traitement curatif).

1^{ère} étape : Brosser les parties les plus sales et évacuer les déchets.

2^e étape : Humidifier les surfaces à traiter.

3^e étape : Pulvériser le produit jusqu'à ruissellement sur les surfaces verticales et horizontales.

4^e étape : Temps d'action avant rinçage : Laisser agir, par exemple 2 à 8 jours pour le Mousse. Rinçage à l'eau, à basse, moyenne pression ou vapeur. Selon le niveau de salissure l'emploi d'une brosse nylon peut s'avérer nécessaire.

5^e étape : Réaliser le traitement préventif, voir ci-après.

- 2) Dans le cas où la pierre est dans un état correct avec seulement quelques taches ou dépôts (traitement préventif).

1^{ère} étape : Pulvériser le produit jusqu'à ruissellement sur les surfaces verticales et horizontales. Les surfaces doivent être sèches.

2nd étape : Laisser sécher puis rincer à l'eau claire, à basse, moyenne pression ou vapeur.

Procédure pour le polissage des bronzes

1^{ère} étape : laver les parties en bronze avec une eau savonneuse, type savon noir, en utilisant une brosse douce ou une éponge trempée dans de l'eau tiède savonneuse pour enlever délicatement la saleté. Puis laisser sécher. Le but est de dégraisser et éliminer les salissures accumulées depuis le précédent traitement.

2nd étape : appliquer une couche d'huile de paraffine ou de vaseline avec un chiffon doux ou un pinceau sur l'ensemble de la surface.